



ДЛЯ СПРАВОК

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
АО "Челябинский металлургический
комбинат" ("Мечел")

М.Н. Мартынов
" 3 " декабря 1993 г.

И.Г. Топорищев
" 30 " 1993 г.

ПРОЦ. № 401

согласования условий поставки кованых
на молотах прутков в части сортамента

Протокол распространяется на изготовление по ГОСТ 1133-71 кованых прутков круглого и квадратного сечения диаметром или стороной квадрата свыше 200 до 500 мм включительно со следующими дополнениями:

1. Предельные отклонения по диаметру или стороне квадрата должны соответствовать таблице I.

Таблице I

Диаметр или сторона квадрата, мм	Предельные отклонения, мм
205 - 250	+ 10
255 - 300	+ 12
305 - 350	+ 14
355 - 500	+ 15

2. По согласованию потребителя и изготовителя допускается изготовление прутков меньшей длины.

3. Предельные отклонения по длине прутков мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать + 170 мм - для прутков диаметром или со стороной квадрата свыше 200 до 300 мм ; + 200 мм - для прутков диаметром или со стороной квадрата свыше 300 до 500 мм.

4. Овальность круглой стали и ромбичность квадратной стали не должны превышать предельного отклонения по диаметру или стороне квадрата.

Начальник технического отдела

АО "Мечел"

Е.Н. Яськин