

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ

Сортамент

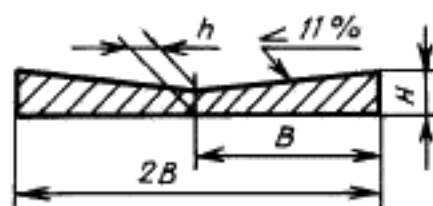
ГОСТ  
5157—83Hot-rolled steel sections for different purposes.  
Dimensions

ОКП 09 3053

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных горячекатаных профилей: для косых шайб, овальных, для серпов, для коньков, сегментных, для тормозных шин, применяемых в разных отраслях промышленности.

2. Размеры профилей, предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины должны соответствовать указанным на черт.1—6 и в табл.1—5.



Черт.1

## 2.1. Профиль для косых шайб

Размеры, мм

Таблица 1

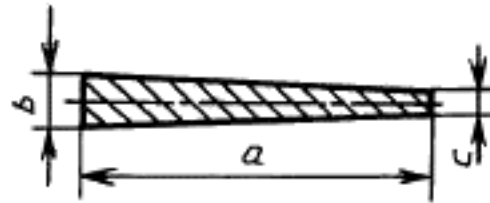
| 2B       |              | B        |             | H        |              | h        |              | Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> | Теоретическая масса, 1 м, кг | Для болтов с диаметром резьбы |
|----------|--------------|----------|-------------|----------|--------------|----------|--------------|--|------------------------------|-------------------------------|
| Номинал. | Пред. откл.  | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл.  | Номинал. | Пред. откл.  |  |                              |                               |
| 32       | +0,5<br>-1,0 | 16       | ±1,0        | 5,8      | +0,3<br>-0,5 | 4        | +0,3<br>-0,5 | 1,56   | 1,22                         | 8                             |
| 40       |              | 20       |             | 6,2      |              | 4        |              | 2,04   | 1,60                         | 10                            |
| 60       | +0,5<br>-1,2 | 30       |             | 7,3      |              | 4        |              | 3,42   | 2,68                         | 12—14                         |
| 80       | +0,5<br>-1,4 | 40       |             | 8,4      |              | 4        |              | 4,96   | 3,89                         | 16—20                         |

(Измененная редакция, Изм. № 1).



2.2. (Исключен, Изм. № 1).

2.3. Профиль для серпов



Черт. 3\*

Таблица 3\*\*

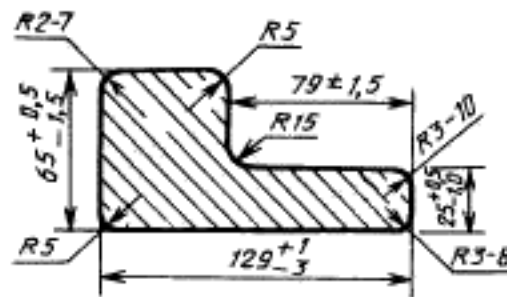
Размеры, мм

| a      |             | b      |             | c      |             | Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> | Теоретическая масса, 1 м, кг |
|--------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--|------------------------------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |  |                              |
| 23     | ±1,0        | 3      | ±0,5        | 1      | ±0,5        | 0,46   | 0,36                         |
| 32     |             | 3      |             | 1      |             | 0,64   | 0,51                         |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. (Исключен, Изм. № 1).

2.5. Профиль для тормозных шин



Черт.5

Площадь поперечного сечения — 52,48 см<sup>2</sup>.

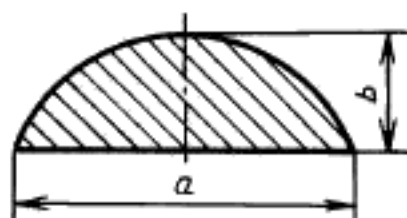
Теоретическая масса 1 м профиля — 41,2 кг.

\* Черт.2 и 4 исключены. (Изм. № 1).

\*\* Таблицы 2 и 4 исключены. (Изм. № 1).

С. 3 ГОСТ 5157—83

2.6. Профиль сегментный



Черт.6

Таблица 5

Размеры, мм

| a        |             | b        |              | Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> | Теоретическая масса 1 м, кг |
|----------|-------------|----------|--------------|--|-----------------------------|
| Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл.  |  |                             |
| 15       | ±0,5        | 5        | ±0,5         | 0,54   | 0,43                        |
| 18       |             | 6        |              | 0,78   | 0,61                        |
| 20       |             | 10       |              | 1,57   | 1,23                        |
| 22       |             | 7        |              | 1,11   | 0,87                        |
| 24       |             | 11       |              | 2,02   | 1,58                        |
| 25       |             | 8        |              | 1,44   | 1,13                        |
| 26       |             | 9        |              | 1,70   | 1,33                        |
| 27       | ±0,6        | 13       |              | 2,72   | 2,13                        |
| 30       |             | 14       |              | 3,23   | 2,53                        |
| 34       | ±0,7        | 15       | +0,4<br>-0,5 | 4,28   | 3,36                        |
| 35       |             | 11       |              | 2,75   | 2,16                        |
| 37       |             | 17       |              | 4,82   | 3,78                        |
| 40       |             | 12       |              | 3,41   | 2,68                        |
| 40       |             | 14       |              | 4,08   | 3,20                        |
| 45       | ±0,8        | 13       |              | 4,14   | 3,25                        |
| 50       |             | 20       |              | 7,47   | 5,81                        |
| 60       | ±1,0        | 20       |              | 8,67   | 6,81                        |
| 65       |             | 20       |              | 9,28   | 7,20                        |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Площадь поперечного сечения и масса 1 м профилей вычислена по номинальным размерам. При вычислении массы плотность стали принята равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.

4. Профили изготовляют длиной от 2 до 6 м: мерной длины; кратной мерной длины; немерной длины.

Длина профилей оговаривается в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

+40 мм — для профилей длиной до 4 м;

+60 мм — для профилей длиной св.4 м.

6. Профили должны быть прямыми. Скручивание профилей вокруг продольной оси не допускается.

7. Кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:

0,6 % длины — для профилей № 1, 2, 3 и 4;

0,25 % длины — для профилей № 5;

0,4 % длины — для профилей № 6.

8. Определение размеров профилей проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.83 № 6093
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 5157—53
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
5. **ИЗДАНИЕ** с Изменением № 1, утвержденным в июле 1988 г. (ИУС 11—88)